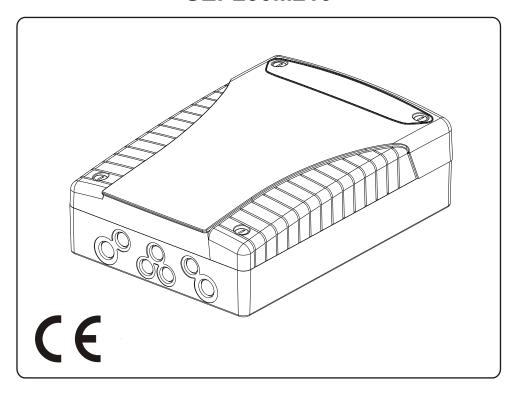


PROGRAMMATORE ELETTRONICO MONOFASE SINGLE PHASE ELECTRONIC PROGRAMMER

SEP230M210





AVVERTENZE



A.1 INSTALLAZIONE

- ATTENZIONE! Per la sicurezza delle persone, prima di iniziare l'installazione del prodotto leggere
 attentamente questo manuale e conservarlo per riferimenti futuri. Esso è rivolto a personale tecnico
 abilitato all'installazione di "Apparecchi utilizzatori di energia elettrica" ai sensi della legge N.46 del
 5.3.1990 e richiede una buona conoscenza della tecnica, esercitata professionalmente e
 l'osservanza della legislazione locale, nazionale ed europea vigente. Una errata installazione o un
 errato uso può portare gravi danni alle persone.
- Questo prodotto è stato progettato e costruito esclusivamente per l'utilizzo indicato in questa documentazione. Qualsiasi altro utilizzo non espressamente indicato potrebbe pregiudicare l'integrità del prodotto e/o rappresentare fonte di pericolo.
- Gli elementi costruttivi meccanici devono essere in accordo con quanto stabilito dalle Norme EN 12604 e EN 12605. Per i Paesi extra-CEE, oltre ai riferimenti normativi nazionali, per ottenere un livello di sicurezza adequato, devono essere seguite le Norme sopra riportate.
- Il costruttore non è responsabile dell'inosservanza della Buona Tecnica nella costruzione delle chiusure da motorizzare, nonché delle deformazioni che dovessero intervenire nell'utilizzo.
- Non installare il prodotto in ambienti a pericolo di esplosione o disturbati da campi elettromagnetici.
 La presenza di gas o fumi infiammabili costituisce un grave pericolo per la sicurezza.
- L'installazione deve essere effettuata nell'osservanza delle Norme EN 12453 e EN 12445.
- Prima di effettuare qualsiasi intervento sull'impianto, togliere l'alimentazione elettrica.
- Nel caso in cui non sia incluso nel prodotto, prevedere sulla rete di alimentazione, a monte dell'apparecchiatura un interruttore magnetotermico da 10A con interruzione omnipolare con distanza d'apertura dei contatti uquale o superiore a 3 mm.
- Verificare inoltre che a monte dell'impianto vi sia un interruttore differenziale con soglia da 0,03 A.
- Verificare che l'impianto di terra sia realizzato a regola d'arte e collegarvi le parti metalliche della chiusura.
- I dispositivi di sicurezza (norma EN 12978) permettono di proteggere eventuali aree di pericolo da rischi meccanici di movimento, come ad es. schiacciamento, convogliamento, cesoiamento.
- Per ogni impianto è consigliato l'utilizzo di almeno una segnalazione luminosa nonché di un cartello di segnalazione fissato adeguatamente sulla struttura dell'infisso, oltre ai dispositivi citati al punto precedente.
- L'installatore deve fornire tutte le informazioni relative al funzionamento manuale del sistema in caso di emergenza e consegnare questo manuale all'Utente utilizzatore dell'impianto.

A.2 MANUTENZIONE

 Per garantire l'efficienza del prodotto è indispensabile che venga eseguita una manutenzione periodica da personale qualificato. Gli interventi di installazione, manutenzione e pulizia devono essere documentati e la documentazione deve essere conservata dall'utilizzatore e tenuta a disposizione del personale preposto al controllo.

A.3 UTILIZZO

- Il prodotto è destinato all'uso per il quale è stato concepito. Ogni altro utilizzo è da considerarsi improprio o pericoloso.
- Non eseguire alcuna modifica sui componenti facenti parte del sistema d'automazione.
- Non permettere ai bambini o persone di sostare nelle vicinanze del prodotto durante il funzionamento.
- Tenere fuori dalla portata dei bambini radiocomandi o qualsiasi altro datore di impulso, per evitare che l'automazione possa essere azionata involontariamente.

A.4 GARANZIA

La garanzia è di 24 mesi dalla data di fabbricazione apposta all'interno.

Durante tale periodo, se l'apparecchiatura non funziona correttamente, a causa di un componente difettoso, essa verrà riparata o sostituita a discrezione del fabbricante.

La garanzia non copre l'integrità del contenitore plastico. La garanzia viene prestata presso la sede del fabbricante



INDICE

Avvertenzepag. 2
Presentazione
Caratteristiche tecnichepag. 4
Installazione
Schema generale collegamenti
Legenda morsettipag. 8
Configurazione dell'apparecchiatura pag. 8
Impostazione dei dip-switch pag. 9
Modi di funzionamento
Operazioni preliminari
Procedura di apprendimentopag. 10
Descrizione ingressi
Descrizione uscite
Logica e dettagli di funzionamento
Gestione dei radiocomandi pag. 15
Dichiarazione di conformità page 15

Presentazione

Il programmatore SEP230M210 è una centrale di comando a microprocessore adatta al comando di 1 o 2 motori asincroni monofase da 230V / 450W, senza fine corsa.

L'elettronica è equipaggiata con un ricevitore supereterodina integrato, funzionante a 433 MHz con decodifica del tipo KeeLoq® Hopping code.

Particolarmente innovativo è il sistema di soft start-stop dei motori, con sense di corrente ed estrema facilità di messa a punto.

E' realizzata in conformità con tutte le Direttive Europee applicabili e le normative specifiche di prodotto.

L'apparecchiatura è dotata di sicurezza intrinseca, che auto-regola la forza di spinta in funzione della corrente assorbita; riconosce gli ostacoli durante la corsa, arretra l'anta di qualche cm per liberare l'ostacolo, e si ferma in attesa di comando oppure inverte il moto secondo la configurazione impostata.

Il tempo di pausa è regolabile a mezzo trimmer (fino a 200 sec.).

Si possono impostare 4 modi di funzionamento:

- ad azione mantenuta (uomo presente),
- semiautomatico.
- automatico con inversione ad ogni comando,
- automatico con stop ad ogni comando.

L'apparecchiatura è alloggiata in contenitore plastico IP55 con grado di ignifugazione UI 94-V0.



Caratteristiche tecniche

Programmatore

Alimentazione	
Frequenza	50 Hz
N° motori collegabili	
Alimentazione motori	
Potenza motori	
Corrente nominale	
Temperatura di esercizio	20 / +85°C
Grado di protezione contenitore	IP55
Grado di ignifugazione (UL94)	
Dimensioni (mm)	319 x 223 x 100
Peso:	2,4 Kg
Alimentazione lampeggiante	230 Vac 40 Wmax
Alimentazione luce di cortesia	
Alimentazione fotocellule	12 Vac - 100 mA
Alimentazione ausiliaria	12 Vac - 200 mA
Tempo di pausa	3 - 200 sec
Ricevitore radio integrato	
Tipo di ricevitore:	Supereterodina
Demodulazione:	ΔΜ/ΔςΚ

Tipo di ricevitore:	Supereterodina
Demodulazione:	AM/ASK
Frequenza:	433,92 MHz
Frequenza dell'oscillatore locale:	6,6128 MHz
Frequenza intermedia:	10,7 MHz
Sensibilità (per segnale a buon fine):	117 dBm
Impedenza d'ingresso:	50 Ohm
Memoria tasti tx:	85
Temperatura di funzionamento:	20 / +70 °C
Decodifica	Keelog® Honning code

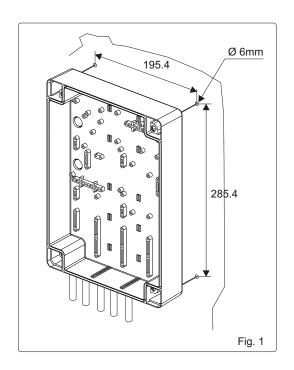
Installazione

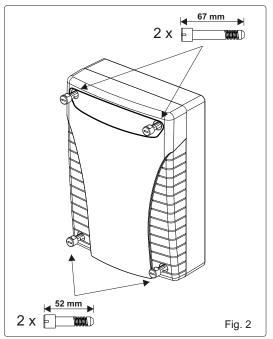
- 1) In base alla tipologia dell'impianto, individuare la posizione migliore dell'apparecchiatura in modo che sia in prossimità del cancello, al riparo da urti e manomissioni, ad altezza sufficiente dal suolo, al riparo da colmi d'acqua e facilmente raggiungibile dal tecnico per interventi di manutenzione.
- 2) Aprire il coperchio del contenitore svitando le 4 viti che rimangono prigioniere ed assicurarsi dell'integrità dell'apparato elettronico (Fig. 2).
- 3) Tracciare con l'aiuto della scatola i 4 punti di fissaggio o tenendo presenti gli interassi indicati in Fig. 1
- 4) Praticare i fori Ø6 mm per fissare i tasselli e fissare l'apparecchiatura con 4 viti autofilettanti M4.
- 5) Innestare i passacavi (se forniti) attraverso i fori presfondati e far passare i cavi di collegamento tenendo separati quelli di potenza da quelli di comando.
- 6) Nel caso non sia fornito con l'apparecchiatura, collegare a monte della linea principale di alimentazione un interruttore magnetotermico bipolare da 6A con distanza dei contatti di almeno 3 mm.

Verificare inoltre la presenza di un interruttore differenziale da 30 mA a monte del collegamento di linea.

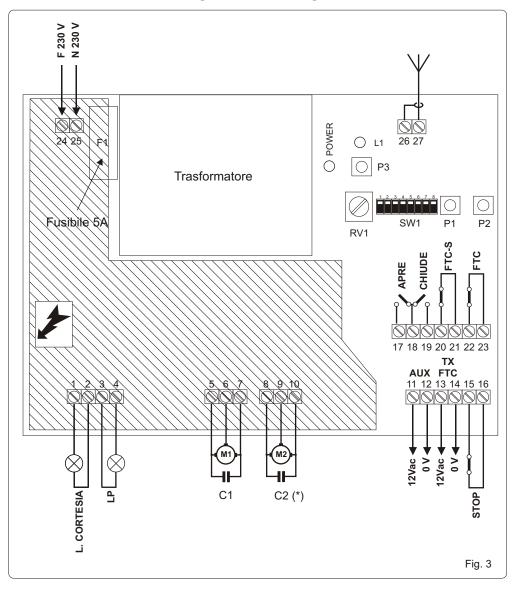
7) Eseguire le connessioni facendo riferimento allo schema di Fig. 3 ed alla tabella Tab. 2.







Schema generale dei collegamenti



(*): C1 e C2 devono essere di capacità adatta ai motori collegati.

Legenda Morsetti

Mors. N°	Descrizione	I/U	Tipo
1	Luce di cortesia	Uscita	F 230 Vac
2	Luce di cortesia	Uscita	N 230 Vac
3	Lampeggiante	Uscita	F 230 Vac
4	Lampeggiante	Uscita	N 230 Vac
5	M1 Chiusura	Uscita	Motore1
6	M1 Comune	Uscita	230Vac
7	M1 Apertura	Uscita	450W
8	M2 Apertura	Uscita	Motore2
9	M2 Comune	Uscita	230Vac
10	M2 Chiusura	Uscita	450W
11	Alimentazione Aux	Uscita	12 Vac
12	Alimentazione Aux	Uscita	0 V
13	Alimentazione Fotocellule	Uscita	12 Vac
14	Alimentazione Fotocellule	Uscita	0 V
15	Contatto elettrico stop	Ingresso	С
16	Contatto elettrico stop	Ingresso	NC
17	Contatto elettrico Apertura	Ingresso	NA
18	Comune	Ingresso	С
19	Contatto elettrico Chiusura	Ingresso	NA
20	Contatto Fotocellula di Stop	Ingresso	NC
21	Contatto Fotocellula di Stop	Ingresso	С
22	Contatto Fotocellula di Riapertura	Ingresso	С
23	Contatto Fotocellula di Riapertura	Ingresso	NC
24	Fase alimentazione 230V	Ingresso	F 230 Vac
25	Neutro alimentazione 230V	Ingresso	N 230 Vac
26	GND Antenna RX radio	Ingresso	DOFO
27	Antenna RX radio	Ingresso	RG58

Tab. 2

Configurazione dell'apparecchiatura

I terminali 230V sono accessibili sulla parte superiore della scheda e dotati di morsettiere estraibili

I terminali per lampeggiante, luce di cortesia, motori e per gli ingressi in bassa tensione sono accessibili nella parte inferiore e dotati di morsettiere estraibili.

Eseguire i collegamenti secondo le dotazioni prescelte.

La configurazione dei dip-switch segue quanto riportato nella tabelle 3 e 4.



Impostazioni Dip-switch SW1

Il dip-switch SW1 consente di configurare l'impianto, a seconda delle proprie esigenze. L'impostazione di fabbrica prevede tutti i dip in posizione ON.

Ciò consente di realizzare un impianto dalle seguenti caratteristiche:

2 motori con funzionamento automatico con richiusura, funzione condominiale attiva, funzione seguimi disattivata, test attivato su entrambe le fotocellule, sensibilità ostacolo: alta

DIP N°	Funzione	ON	OFF
1	Funzione condominiale	E' attivo solo il comando di apertura. Durante la pausa, alla ricezione di un comando il tempo impostato dal trimmer riparte.	Comando di moto dinamico in apertura e chiusura (apre – chiude – apre – chiude) oppure (apre – stop – chiude – stop) a seconda del modo di funzionamento impostato.
2	Seguimi	Funzione "Seguimi" disattiva	Funzione "Seguimi" attiva : al ripristino del fascio infrarosso FTC interrompe tempo di pausa e richiude
3	Modo di	Ved. Tab. 4A	
4	funzionamento		
5	Test su FTC-S (#)	Test su Fotocellula FTC-S abilitato	Test su Fotocellula FTC-S disabilitato
6	Test su FTC (#)	Test su Fotocellula FTC abilitato	Test su Fotocellula FTC disabilitato
7			
8	Sensibilità ostacolo	Ved. Tab. 4B	

Tab. 3

(#): I dip switch 5 e 6 consentono di escludere il test che viene eseguito sulle fotocellule FTC-S ed FTC, in caso queste non siano installate.

Dip 3	Dip 4	Modo di funzionamento	Richiusura automatica	
ON	ON	Automatico (con inversione)	Abilitata	
ON	OFF	Automatico (con stop)	Abilitata	
OFF	ON	Semiautomatico		
OFF	OFF	Azione mantenuta (Uomo presente)	Disabilitata	

Tah 11

Dip 7	Dip 8	Livello Sensibilità ostacolo (*)	
ON	ON	4	molto sensibile (5%)
OFF	ON	3 sensibile (10%)	
ON	OFF	2 sensibile (15%)	
OFF	OFF	1	poco sensibile (20%)

Tab. 4B

(*): **Alta sensibilità (Liv. 4)**, significa che l'ostacolo viene rilevato se provoca una variazione superiore al 5% dei livelli standard.

Bassa sensibilità (Liv. 1), significa che l'ostacolo viene rilevato se provoca una variazione superiore al 20% dei livelli standard.



Modi di funzionamento

Modo Automatico:

il ciclo inizia con un comando di moto, comprende le fasi di apertura (LP con intermittenza lenta), pausa (LP con intermittenza molto lenta) e chiusura (LP con intermittenza veloce); il ciclo si chiude con l'arrivo in battuta o con l'intervento del fine corsa di chiusura. Ad ogni comando il moto si inverte. La richiusura automatica è abilitata.

Modo Automatico con Stop

Il modo automatico con stop differisce da quello automatico per la presenza dello stop tra le fasi di apertura e chiusura.

La richiusura automatica è abilitata.

Modo Semiautomatico

Il modo semiautomatico inizia con un comando di moto e termina alla fine del singolo ciclo (in apertura con cancello completamente aperto o in chiusura con cancello completamente chiuso).

Non vi è richiusura automatica.

Modo Azione mantenuta (Uomo Presente)

In questa modalità vi è movimento delle ante solo se il comando viene mantenuto: al rilascio ogni movimento cessa istantaneamente.

Il questa modalità il lampeggiante LP ha una intermittenza rapida.

Modo Allarme

In questa modalità il funzionamento è identico al modo Uomo Presente.

Vedere il paragrafo "Logica e dettagli di funzionamento" per le condizioni in cui si verifica.

Operazioni preliminari

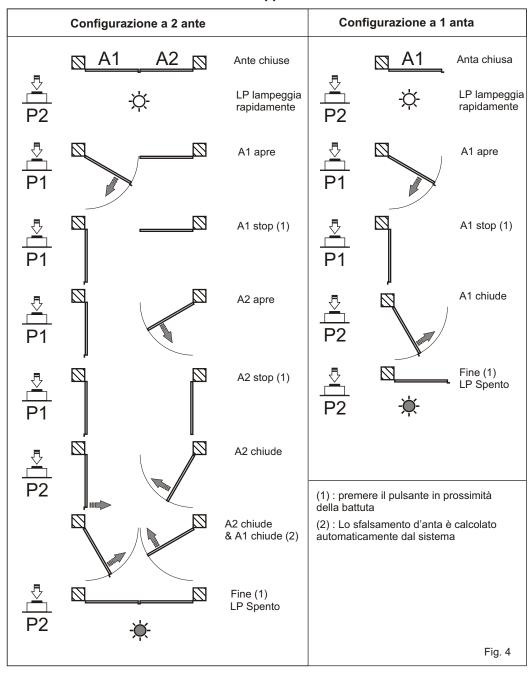
- 1 Effettuare tutte le connessioni, seguendo lo schema di Fig. 5.
- 2 Inserire l'eventuale ricevitore a scheda nell'apposito connettore, posto sulla scheda base dell'apparecchiatura.
- 3 Impostare i dip-switches A e B in base alla configurazione d'impianto ed al modo di funzionamento desiderato.

E' consigliabile impostare inizialmente il funzionamento a Uomo Presente (dip3=OFF, dip4=OFF) per verificare il corretto senso di apertura delle ante, prima di procedere con l'apprendimento dei tempi di viaggio.

NB: Reimpostare successivamente la configurazione (dip3=ON, dip4=ON) per procedere con l'apprendimento.



Procedura di apprendimento



Ingressi

Selettore a chiave

Collegare un selettore a chiave con contatti NA agli ingressi 17-18-19.

Ingresso di STOP

Collegando un pulsante con contatto NC ai morsetti 15-16 si realizza una funzione di STOP. Attivando lo stop durante un movimento, il cancello si arresta istantaneamente e rimane in attesa di un comando: il lampeggiante lampeggia in modo RAPIDO

Attivando lo stop durante la pausa, il cancello di arresta definitivamente e non richiude anche se richiusura automatica è abilitata.

In questa condizione, a differenza dello stato di pausa normale, il lampeggiante è spento.

Fotocellula FTC

La fotocellula FTC se interviene durante la chiusura provoca l'inversione del moto.

E' soggetta al test di funzionamento prima di ogni chiusura (vedere dettagli a pag. 13)

Nel caso in cui venga ricevuto un comando di moto in condizione di fascio interrotto (contatto NC aperto), il sistema segnala la condizione con un lampeggio molto rapido del lampeggiante che permane per tutta l'interruzione del fascio. Se il fascio viene liberato, tutto ritorna come prima. Se vengono ricevuti 3 comandi successivi di moto, in condizione di fascio interrotto, il sistema commuta in Modo Allarme. In questa condizione è in ogni caso possibile attuare un moto (tramite selettore a chiave, comando ausiliario o radiocomando) con un comando ad azione mantenuta. Il LED FTC è acceso se il contatto è chiuso.

Fotocellula FTC-S

La fotocellula FTS-S, se collegata, attua uno stop del movimento.

Nel caso sia connessa ed il test sia abilitato, comporta gli stessi meccanismi validi per FTC. II LED FTC-S è acceso se il contatto è chiuso.

Uscite

Lampeggiante

Il lampeggiante con uscita a 230Vac/40W ha il comportamento descritto nella seguente tabella:

Stato	Funzionamento lampeggiante
Cancello chiuso	Luce SPENTA
Apertura	Lampeggio LENTO
Pausa	Lampeggio molto LENTO
Chiusura	Lampeggio VELOCE
Allarme	Lampeggio RAPIDO
Uomo presente	Lampeggio RAPIDO
Autoapprendimento	Lampeggio RAPIDO
Stop	Lampeggio RAPIDO

Tab. 6

Prelampeggio

Un prelampeggio di 1 sec. è sempre attivato e si verifica prima di ogni movimento.

Luce di Cortesia

Ai morsetti 1 - 2 è disponibile un'uscita 230 Vac / 150W per una luce di cortesia esterna.

La luce di cortesia si accende all'inizio di un comando di moto e termina **30 sec.** dopo il completamento del ciclo di chiusura.

NOTA: se viene impostato il modo di funzionamento semiautomatico (senza richiusura automatica) al termine di un ciclo di apertura, la luce di cortesia rimane accesa in modo permanente. Essa si spegne solo 30 sec. dopo il completamente del ciclo di chiusura.



Alimentazione Fotocellule

Al morsetti 13, 14 è disponibile un'uscita a 12 Vac / 100 mAper l'alimentazione separata delle fotocellule.

Questo consente di effettuare un test del funzionamento delle fotocellule prima di ogni moto, ai sensi dei requisiti della Normativa EN-12978.

Logica e dettagli di funzionamento

Test Fotocellule

In conformità con quanto previsto dalla normativa EN 12978, l'apparecchiatura effettua un test di funzionamento delle fotocellule FTC prima di ogni movimento di chiusura.

Il test consiste nell'interruzione dell'alimentazione delle fotocellule (morsetti 13 - 14) e la verifica che il corrispondente contatto FTC e/o FTC-S si interrompe.

Se per qualunque ragione il test fallisce, la centralina commuta in Modo Allarme.

In condizione di Allarme è in ogni caso possibile movimentare le ante con un'azione mantenuta del comando (sia a filo sia via radio).

Se la fotocellula riprende a funzionare, il sistema esce automaticamente dal Modo Allarme.

Esclusione del Test FTC

E' possibile escludere il test che viene sempre eseguito sulle fotocellule agendo sui dip-switch 5 e 6. (ved. tab. 3)

ATTENZIONE: Dato che viene escluso il test su componenti di sicurezza, tale collegamento deve essere eseguito solo allo scopo di ricercare eventuali malfunzionamenti dell'impianto oppure in caso di mancanza delle fotocellule nell'installazione..

In quest'ultimo caso è necessario sia ponticellare gli ingressi 20-21 (FTC-S) e 22-23

(FTC) sia agire sui dip-switch 5 e 6 per escludere il test.

Rilevamento di un ostacolo

Se, durante il funzionamento del cancello, viene rilevato un ostacolo che non consente di completare il ciclo in atto, il cancello prima libera l'ostacolo, e poi muove in direzione contraria. Viene successivamente fatto un secondo tentativo di completamento del ciclo e, se neanche quest'ultimo va a buon fine, la centrale commuta in Modo Allarme.

Esclusione temporanea della richiusura automatica

Se, con il cancello completamente aperto in pausa, si dà un comando di apertura, con chiave o radiocomando, mantenendolo per più di 4 sec., è possibile impostare temporaneamente il modo di funzionamento Semiautomatico, escludendo così la richiusura automatica.

In questa situazione il lampeggiante si spegne, mentre la lampada spia, se collegata, rimane perennemente accesa.

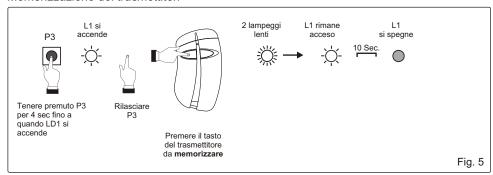
Al successivo comando di movimento, il modo di funzionamento precedentemente impostato viene ripristinato.



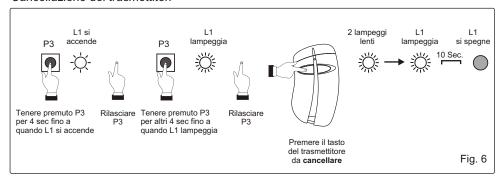
Gestione dei radiocomandi

La scheda è equipaggiata con un ricevitore radio operante a 433,92 MHz in AM

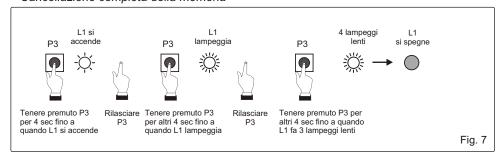
Memorizzazione dei trasmettitori



Cancellazione dei trasmettitori



Cancellazione completa della memoria



Pulsanti P1 e P2

Il pulsante P1 presente sulla scheda logica, quando non utilizzato per l'apprendimento attua un comando di moto. Il pulsante P2 si utilizza esclusivamente per entrare ed uscire dalla procedura di apprendimento.

Uomo Presente

L'apparecchiatura funziona a Uomo Presente se viene impostato il modo di funzionamento relativo, mediante i dip-switch 3 -4 oppure se interviene una qualunque situazione di allarme

In questa situazione, i comandi possono essere dati solo ad azione mantenuta ed il lampeggiante funziona con intermittenza rapida.

A meno che non sia impostato il funzionamento mediante i dip-switches, la modalità Uomo Presente permane finché la situazione d'allarme non viene rimossa.

L'eventuale comando radio è abilitato, sempre ad azione mantenuta.

Sfalsamento delle ante

Lo sfalsamento delle ante sia in apertura sia in chiusura viene calcolato direttamente dal microprocessore.

Esso è stato calcolato in modo da soddisfare sempre i requisiti di sicurezza imposti dalle norme vigenti.

Funzione seguimi

Quando attivata, con dip2=OFF, la funzione seguimi fa richiudere le ante non appena viene attraversato e liberato il fascio delle fotocellule FTC, senza attendere il completamento del tempo di pausa. Se il fascio non viene interessato, le ante attendono tutto il tempo di pausa prima di richiudere.

Dichiarazione di Conformità CE

(secondo la Direttiva 98/37/CE, Allegato II parte C)

Il sottoscritto Luigi Bignotti, amministratore della società ELPRO INNOTEK SPA, dichiara che il prodotto:

Nome del Costruttore: ELPRO INNOTEK SPA

Indirizzo: Via Piave, 23, 31020 S.Pietro di Feletto (TV) - Italy

Tipo: Programmatore elettronico 1-2 motori asincroni monofase 230Vac

destinato all'automazione di un cancello, porta o portone.

Modelli: SEP230M210

Risulta conforme ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalle seguenti Direttive Europee:

Direttiva 73/23/CEE "Bassa Tensione" modificata dalla Direttiva 93/68/CEE

Direttiva 89/336/CEE "Compatibilità Elettromagnetica" modificata dalle Direttive 92/31/CEE,

93/68/CEE e 93/97/CEE

Direttiva 89/292/CEE "Direttiva Macchine" modificata dalla Direttiva 98/37/CE.

Direttiva 89/106/CE "Prodotti da costruzione".

Norme di Riferimento applicate: EN 12445, EN 12453, EN 13241-1, EN 12978

S.Pietro di Feletto, 12/11/2007





A.1 INSTALLATION

ENGLISH

- WARNING! Before installing this product, read this manual carefully and keep it for future reference. It is aimed at professionally qualified "installers of electrical equipment", and installers must respect the local, national and european regulations in force. Incorrect installation or incorrect use of the product could cause serious damage or harm to people.
- This product was designed and built strictly for the use indicated in this documentation. Any other use, not expressly indicated here, could compromise the good condition/operation of the product and/or be a source of danger.
- The manufacturer is not responsible for failure to observe Good Working Practice in the installation of this product, or for any deformation that may occur during use.
- Do not install the product in explosive atmosphere or in the presence of strong electromagnetic fields. Presence of gas of inflammable fumes constitutes a serious danger for safety.
- The installation has to follow the Regulations EN 12453 and EN 12445.
- Before attempting any work on the system, disconnect the mains electrical power.
- The mains power supply of the automated system must be fitted with an all-pole switch with contact opening distance of 3mm or greater. Use of a 10A thermal breaker with all-pole circuit break is recommended.
- Make sure that a differential switch with threshold of 0.03 A is fitted upstream of the system.
- Make sure that the earthing system is perfectly constructed, and connect any metal parts of the enclosure to it.
- The safety devices (EN 12978 standard) protect any danger areas against mechanical movement, such as crushing, dragging, and shearing.
- Use of at least one indicator-light is recommended for every system, as well as a warning sign adequately secured to the frame structure, in addition to the devices mentioned at previous point.
- The installer has to provide all the information about the manual operating of the system in case of emergency, and give this manual to the end user.

A.2 MAINTENANCE

To guarantee the efficiency of the product it is essential that a periodic maintenance is performed by qualified professionals. Installation, maintenance, repair and cleaning operations must be documented. The user must store all such documentation and make it available to competent personnel.

A.3 USE

- The product must be used for its intended purpose only. Any other use is improper and therefore dangerous.
- Do not in any way modify the components of the automated system.
- Do not allow children or adults near the product while it is operating.
- Keep remote controls or other pulse generators away from children, to prevent the automated system from being activated involuntarily.

A 4 WARRANTY

Warranty period: 24 months from the production date placed inside. In this period if the appliance has any malfuction due to defective component, it will be repaired or replaced by the manufacturer. The warranty doesn't cover the plastic box All repairs will be effected at the manufacturers site.



SUMMARY

Remarks pag. 16
Introduction
Technical specificationspag. 18
Installing procedure
Wiring diagram
Terminal boardspag. 22
Set-up
Dip-switch settings pag. 23
Operating modespag. 24
Preliminary operationspag. 24
Self-learning procedure
Inputs detailspag. 26
Outputs detailspag. 27
Operating details
Remote controls managing
Declaration of conformitypag. 29

Introduction

The electronic programmer **SEP230M210** is a microprocessor based programmer which can drive 1 or 2, 230V/450W single phase asynchronous gear motors, without limit switches The programmer is equipped with an embedded superhetherodyne receiver operating at 433 Mhz with decoding type KeeLog® Hopping code.

The motors soft start-stop system, with current sense, is very innovative and the set-up procedure is very easy.

The design follows all the constraints of the European Directives and the Product Regulations.

The appliance is equipped with intrinsical safety, that self-adjusts the torque according to the absorbed current. If it detects an obstacle during travel, it moves the gate back to release the obstacle and waits for a command, or reverses the motion.

Any movement is adjusted with soft start and stop, near the travel limits.

The waiting time is adjustable with a trimmer (up to 200 sec.).

4 operating modes are available:

- direct control mode,
- semi-automatic.
- automatic with travel direction reverse at each command;
- automatic with stop at each command.

The appliance is housed in an ABS shockproof enclosure with IP55 protection grade and fireproofing grade UL94-V0.



Technical specifications

Programmer

Power supply	230 Vac ±10%
Frequency	50 Hz
N° of gear motors	
Gear motor supply voltage	230 Vac
Gear motor power	2 x 450 W
Rated current	4 A
Operating temperature	20 / +85°C
Enclosure protection grade	IP55
Fireproofing grade (UL94)	
Overall dimensions (mm)	
Weight:	2,4 Kg
Warning light supply	230 Vac 40 Wmax
Courtesy light supply	230 Vac 150 Wmax
Auxiliary devices supply	12 Vac -200 mA
Photocells supply voltage	12 Vac - 100 mA
Waiting time	3 - 200 sec.

Embedded radio receiver

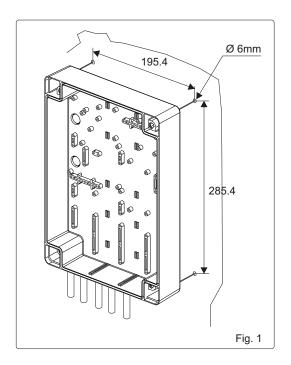
Receiver type:	Superheterodyne
Demodulation:	AM/ASK
Carrier frequency:	433,92 MHz
Local oscillator frequency:	6,6128 MHz
Intermediate frequency:	10,7 MHz
Sensitivity (for good signal):	117 dBm
Input impedance:	50 Ohm
Transmitter key memory:	85
Operating temperature:	20 / +70 °C
Decoding	

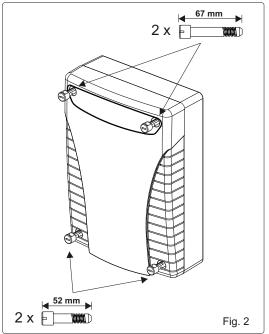
Installing procedure

- 1) Depending on the type of the gates, locate the best position for the appliance, close to the gate, safe from shocks and tampering, high enough from the ground, safe from water and easily accessible for maintenance operations.
- 2) Unscrew the 4 screws of the cover and verify the electronic card integrity. (Fig. 2).
- 3) Trace the 4 fixing points using the container as template mark or making reference to the distances shown on Fig. 1
- 4) Drill 4 holes Ø6 mm for the plugs and fasten the box with 4 x M4 screws.
- 5) Insert the cable holders (if provided) throught the pre-cuted holes and pass the cables, keeping the mains cables and low voltage cables seperated.
- 6) If not provided with the appliance, connect an all-pole 10A thermal breaker switch with contact opening distance of 3mm or greater.

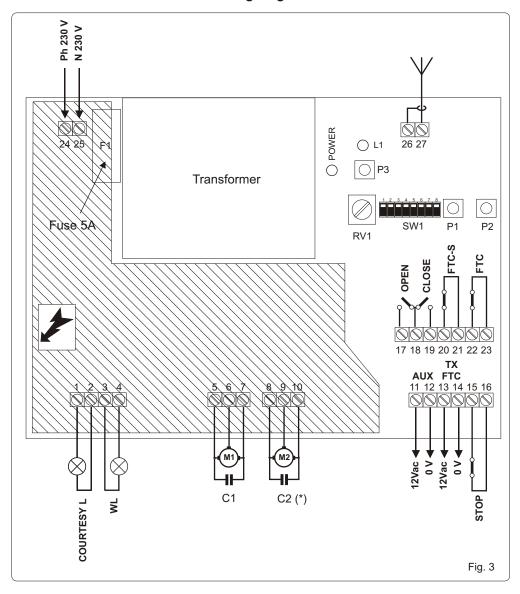
 Make sure that a differential switch with threshold of 0.03 Ais fitted upstream of the system.
- 7) Make the connections with reference to Fig. 3 and to Tab. 2.







Wiring diagram



(*): C1 and C2 must be of the right value according to the motors used

Terminal board connections

TB N°	Description	I/O	Туре
1	Courtesy light	Output	F 230 Vac
2	Courtesy light	Output	N 230 Vac
3	Warning light	Output	F 230 Vac
4	Warning light	Output	N 230 Vac
5	M1 Close	Output	Motor1
6	M1 Common	Output	230Vac
7	M1 Open	Output	450W
8	M2 Apertura	Output	Motor2
9	M2 Common	Output	230Vac
10	M2 Chiusura	Output	450W
11	Auxiliary supply	Output	12 Vac
12	Auxiliary supply	Output	0 V
13	Photocells supply	Output	12 Vac
14	Photocells supply	Output	0 V
15	Stop input contact	Input	С
16	Stop input contact	Input	NC
17	Open input contact	Input	NO
18	Common contact	Input	С
19	Close input contact	Input	NO
20	FTC-S contact	Input	NC
21	FTC-S contact	Input	С
22	FTC contact	Input	С
23	FTC contact	Input	NC
24	Phase 230V input Input		Ph 230 Vac
25	Neutral 230V input	Input	N 230 Vac
26	GND Antenna RX radio	Input	DOTO
27	Antenna RX radio	Input	RG58

Tab. 2

Set-up

The 230Vac terminals are accessible from the upper side of the card main board and are equipped with pluggable terminal blocks.

The low voltage terminals and the motors terminals are accessible from the lower side and equipped with pluggable terminal blocks.

Make the connections according to the installation.

Follow tables 3 - 4 for the dip-switch settings.



Setting dip-switch SW1

The dip-switch SW1 allows setting up the installation, according to requirements.

With the factory settings all dips are in the ON position.

This configure a programmer with the following features:

2 motors without travel switches, automatic operating mode with automatic closing, condominium function, high sensitivity level.

DIP N°	Function	ON	OFF
1	Condominium function	Only the opening command is enabled during the pause a command restarts the waiting time.	Dynamic command in opening and closing (open – close - open – close) or (open – stop – close – stop) according to the set operating mode
2	Follow me	Follow me disabled	Follow me enabled: after the restore of the photocell beam FTC stop the waiting time and the gate closes.
3	Operating modes	Soo To	sh 40
4	Operating modes	See. Tab. 4A	
7	Test on FTC-S (#)	Test on FTC-S enabled	Test on FTC-S disabled
8	Test on FTC (#)	Test on FTC enabled	Test on FTC disabled
9	Obstacle reaction sensitivity	See. Tab. 4B	
10			

Tab. 3

(#): The dip switches 5 and 6 allow to disable the test executed on the photocells FTC-S and FTC when these are not installed.

Dip 5	Dip 6	Operating mode	Automatic closing	
ON	ON	Automatic (with direction inversion)	Enabled	
ON	OFF	Automatic (with stop)	Enabled	
OFF	ON	Semi-automatic	Disabled	
OFF	OFF	Manual operation	Disabled	

Tab. 4A

Dip 9	Dip 10	Obstacle sensitivity Level (*)	
ON	ON	4	High sensitivity (5%)
OFF	ON	3	Medium level (10%)
ON	OFF	2	Medium level (15%)
OFF	OFF	1	Low sensitivity (20%)

Tab. 4B

(*) **High sensitivity** means that the obstacle is detected if it causes a variation greater that 5% over the rated values.

Low sensitivity means that the obstacle is detected if it causes a variation greater that 20% over the rated values.



Operating modes

Automatic mode:

This cycle starts with any motion command and includes the opening phase, (LP with slow flashing) pause (LP always on) and closing (LP fast flashing); the cycle ends when the gate hits the limit bracket or the closing switch has been activated. At each command the direction changes. The automatic closing is enabled.

Automatic mode with stop

This mode differs from the first one for the stop command between the opening and the closing. The automatic closing is enabled.

Semi-automatic mode

The semi-automatic mode starts with a motion command and finishes at the end of one cycle (gate full closed or full open) There is no automatic closing.

Manual operation

In this mode there is only movement of the gate if while the command is present - when the command is released , the movement stops at once. In this mode the warning lamp (LP) flashes quickly.

Alarm Mode

In this condition the behaviour is identical to the Manual operation. See the paragraph "Operating details" for more information.

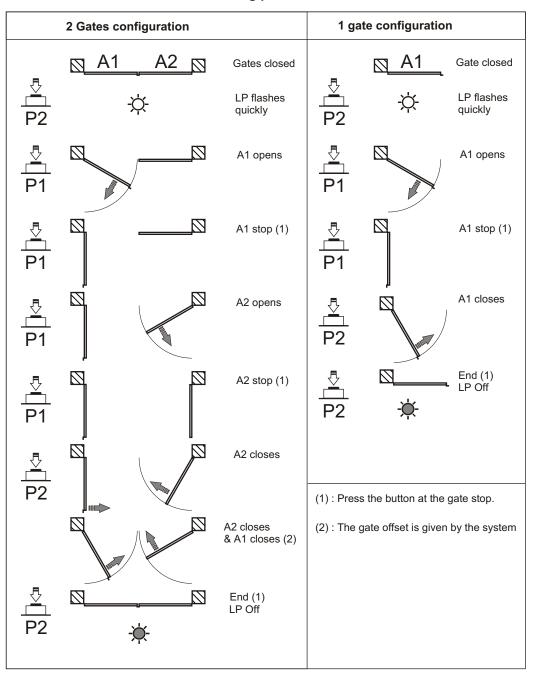
Preliminary operations

- 1 Make all the connections following the wiring diagram on Fig. 5.
- 2 Plug-in the card receiver (if provided) onto the special connector located on the main board of the appliance.
- 3 Set the dip-switches A and B according to the requested configuration.

NOTE: Before to proceed with the learning procedure it is advisable to test the right direction motion of the motors by setting both the dip switches 3 and 4 in OFF position. Restore the dip switches 3 and 4 in ON position before to commence the learning procedure



Learning procedure



Input details

Key selector

Connect a key selector with NO contacts to the inputs 17-18-19.

STOP input

A stop function is realized by connecting a NC contact to the terminal blocks 15-16.

If the STOP command is given during any motion, the gate stops immediately waiting for a command: the warning light flashes quickly.

If the STOP command is given during the pause, the gates blocks and doesn't re-close even if the automatic re-closing is enabled. In this status, unlike the normal pause, the warning light is switched off.

Photocell FTC

The photocell FTC, when activated during the closing, causes the reverse of the motion.

It is always checked by the operating test every motion (see more details on pag. 28).

If a motion command is received when the beam is broken, (NC contact open), the system detects a special condition and gives a warning with a quick flashing of the warning light . When the beam is restored everything returns normal.

If, in condition of broken beam, 3 consecutive motion commands are received, the system switches to Alarm mode.

In this status it's always possible to move the gates (using the key selector, an auxiliary command or with the radiocontrol) by continuously pressing the button.

LED FTC is ON when the contact is shorted.

Photocell FTC-S

The photocell FTS-S when activated, causes a stop of the motion.

If the photocell is connected and the test enabled, the actions are the same as for FTC.

The corresponding led is ON when the contact is shorted.

Output details

Warning light

The warning light (230Vac/40W) has the operation mode described in the following table:

Status	Warning light operation
Gate closed	Light OFF
Opening	SLOW flashing
Pause	Very slow flashing
Closing	FAST flashing
Alarm	QUICK flashing
Manual Operation	QUICK flashing
Self-learning	QUICK flashing
Stop	QUICK flashing

Tab. 6

Preflashing

The preflashing of 1 sec. is always active and occurs before each motion.



Courtesy light

Terminals 1 - 2 on the main board provide an output 230 Vac / 150W for an external courtesy light.

The courtesy light switches on at the beginning of the motion and ends **30 seconds** after the completion of the closing cycle.

NOTE: In Semi-automatic mode (with no automatic reclosing) the courtesy light remains ON all the time. It will switch off only after the end of the closing cycle.

Photocells supply output

At the terminals 13-14 an output of 12 Vdc / 100 mA for the photocells power supply is available. Connect this output to the power supply input of the photocells.

This allows the test of the photocells before any motion, according to the requirements of the Regulation EN-12978.

Operating details

Photocells test

In conformity with the Regulation EN 12978, the appliance effects a test of the photocells before each closing motion.

The test consists of the interruption of the power supply given to the transmitters and the checking of the contact FTC or FCT-S which has to open.

If, for any reason, the test fails, the programmer switches the current operating mode into Alarm Mode.

In Alarm Mode it is still possible to move the gates by continuously pressing the command button (wired or by radio).

If, in Alarm Mode, the photocells restore their functioning, the system returns into the mode previously set.

Photocell test exclusion

It's possible to disable the test onto to the photocells, by acting on the dip-switches $\bf 5$ and $\bf 6$. (see. tab. $\bf 3$)

ATTENTION: To disable the test on a safety device can be dangerous.

Do it only for debugging reasons or when the photocells are not connected.

In this last case it is necessary:

1) to make a short between the inputs of the corresponding photocell not used (20-21 for FTC-S) or 23-23 for FTC

2) to act on the dip-switches 5 and/or 6 in order to disable the test.

Obstacle detection

If, during the motion of the gates, an obstacle stops the movement and doesn't allow the current cycle to finish, the gate first moves to the opposite direction to release the obstacle and then stops and waits for a command (according to dip3-A settings).

A second attempt to complete the current cycle is performed and, if it fails again, the programmer switches to Alarm mode.

Automatic reclosing temporary exclusion

If in pause status, an opening command is given by pressing continuously the button for more then 4 sec., it is possible to disable the automatic reclosing. In this condition the warning light switches off and the indicator light remains lit all the time.

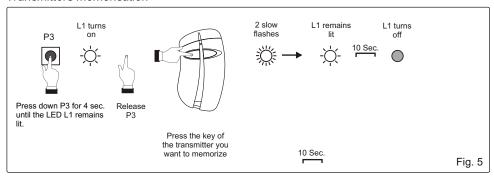
At the next motion command, the current operating mode is restored.



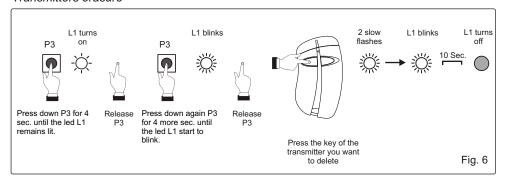
Remote controls management

On the main board is enbedded a radio received operating at 433,92 MHz in AM. Follow the procedures below for the management of the remote controls.

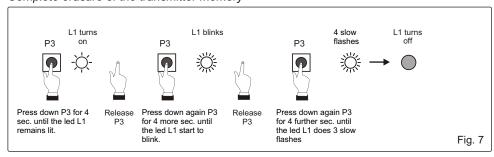
Transmitters memorisation



Transmitters erasure



Complete erasure of the transmitter memory



Manual mode

The appliance operates in Manual mode if the dip 3 - 4 are both set OFF or an Alarm situation occurs.

In this case the command can be given only by continuously pressing on the button, and the warning light will flash quickly.

The Alarm Mode persists until the malfunction has been repaired.

Opening / Closing delay

The delay between the gates both in opening and in closing is calculated directly by the microprocessor of the programmer. Its value is set to fullfill the safety requirements of the Regulations.

Function "Follow-me"

If the dip2=OFF, the function "follow-me" re-closes the gates just after the beam of the photocells FTC is broken and left, without waiting for the end of the waiting time. If the beam isn't broken, the gate waits for the total time before closing.

CE Declaration of conformity

(according to the Directive 98/37/CE, Annex II part C)

The undersigned Luigi Bignotti, administrator of the company ELPRO INNOTEK SPA, declares that the product:

Manufacturer: ELPRO INNOTEK SPA

Address: Via Piave, 23, 31020 S.Pietro di Feletto (TV) - Italy

Type: Electronic programmer for 1-2 230Vac single phase motors 1-2

for gate, doors automations

Models: GEP230M210

is in compliance with the safety requirements of the following European Directives:

Directive 73/23/CEE "LVD" modified by the Directive 93/68/CEE

Directive 89/336/CEE "EMC" modified by the Directives 92/31/CEE,

93/68/CEE e 93/97/CEE

Directive 89/292/CEE "DM" modified by the Directive 98/37/CE.

Directive 89/106/CE "CPD".

Reference Regulations: EN 12445, EN 12453, EN 13241-1, EN 12978

S.Pietro di Feletto, 12/11/2007





NC	NOTES				



NC	NOTES						



Manufactured by **ELPRO INNOTEK S.p.A.**Via Piave, 23 - I-31020 S.Pietro di Feletto (TV) - ITALY
Tel. +39-0438-450860 - Fax. +39-0438-455628
Toll-free number: 800.53.46.46
e-mail: info@erone.com - web: www.erone.com







Manufactured by **ELPRO INNOTEK S.p.A.**Via Piave, 23 - I-31020 S.Pietro di Feletto (TV) - ITALY
Tel. +39-0438-450860 - Fax. +39-0438-455628
Toll-free number: 800.53.46.46
e-mail: info@erone.com - web: www.erone.com

